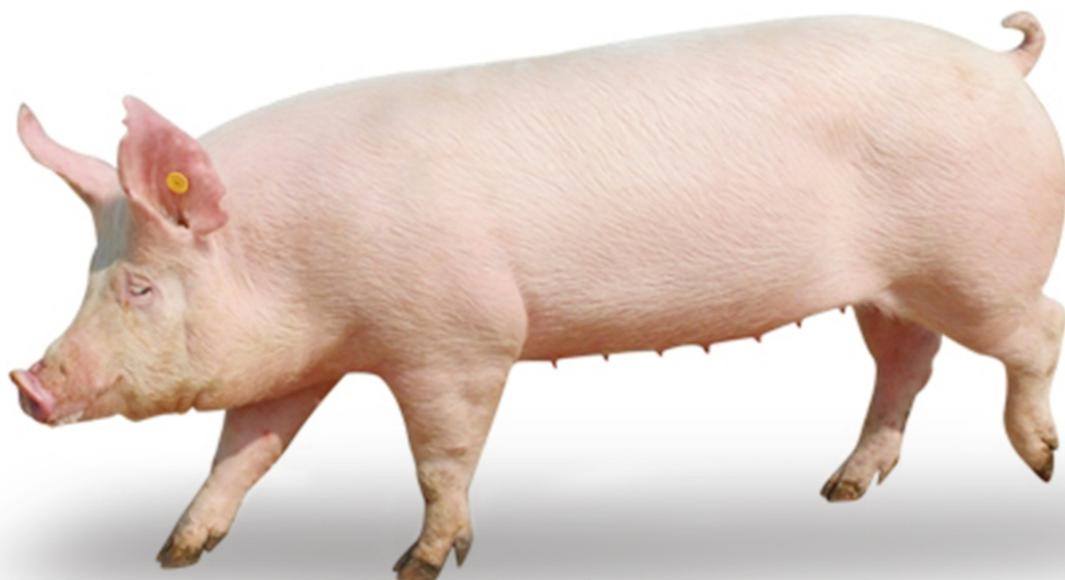




Yonoboke



BEILISHI

重新发明猪精稀释粉

倍力士

增强高效版悬浮长效猪精液稀释粉 9-18 天

中美合资 - 优诺伯克生物技术（惠州）有限公司

荣誉出品

及时

| 高效

| 敬业

| 团队

| 创新

Yonoboke

INTRODUCTION OF THE COMPANY

公司介绍



重新发明猪精稀释粉——倍力士

- ◆ 中美合资-优诺伯克生物技术(惠州)有限公司创立于2022年8月,是一家由美国加州政府外事部门与中国外事部门共同认证成立的中美合资企业,一路走来,公司的规模逐步扩大,优诺伯克深知:只有占据技术高地,才能持续发展!公司设立了稀释粉项目研发中心,汇聚国内外高科技人才,通过不懈的技术创新和服务创新;我们打造了一支经验丰富、战斗力量极强的实战之师。
- ◆ 我们重新发明了国内首款新型猪精液稀释粉。本产品是由美国优诺伯克提供配方技术及核心原料,经德国西门子自动化制程等欧洲先进设备支持生产而成。
- ◆ 公司拥有十万级无尘车间,严格按照ISO质量管理体系要求生产,从生产线到产品检测环节,严谨每一个细节,把控每一个品质,坚持以客户需求为导向,持续创新,快速响应,多年的品质坚守和优质服务得到了广大客户的尊重及认可。
- ◆ 展望未来,优诺伯克将继续以先进的配方技术+先进生产制程为基础,秉承“敬业、团队、创新”的企业精神,让全球客户感受到好的稀释粉对配怀率和产仔率带来的好处,我们将不忘初心,砥砺前行,谱写新时代养殖行业发展新篇章。

产品特点:

- 特点1: 仿原精态降低母猪子宫的应激排斥,有效增加授孕率。
- 特点2: 由于本品采用激活酶技术,回温恢复活力及在子宫的游动力得到增强,特别卵子对精子有喜强拒弱的特性,所以增强精子活力有利于促进精卵结合的比例,公司产品倍力士强效稀释粉在同类产品测试对比中精卵合成率比其他的高出20%-30%,生产实验数据胎产会比其他产品胎多产0.3-1.5头(批次结构差异过大测试的结果)
- 特点3: 增强活力后,提高有效的精子,可降低一倍精子密度只需12.5亿份/次,无需25亿,增加稀释倍数,增加公猪使用效率。

- ◆ 感谢德国西门子与瑞典博韦在生产制程上的支持。

产品介绍

我们的产品会说话

INTRODUCTION OF THE COMPANY



成份

右旋糖、柠檬酸钠、谷甘酸钠、三甲基氨基甲烷等。

使用方法

METHOD OF APPLICATION

◆ 方法一

(注意是先加水再加粉) 提前 30 分钟将 3 组成份稀释粉加入 1000ML 温度为 35-38°C 无菌蒸馏水中, 使用磁力搅拌器搅拌 20 分钟使其彻底溶解, 恒温 35-38°C, 10 分钟之后即可正常稀释精子使用。

◆ 方法二

(注意是先加水再加粉) 提前 6 小时以上将 3 组成份稀释粉加入 1000ML 温度为 25-35°C 无菌蒸馏水中使用磁力搅拌 10 分钟、使其彻底溶解, 需要使用时在采精前恒温 35-38°C 即可正常稀释精子使用。

◆ 经严谨测试方法二比方法一溶水渗透压更稳定, 对精子保存稍好。

◆ 注意事项

MATTERS NEED ATTENTION

本品不能用于稀释猪精液以外的其它用途, 放置于儿童不能触碰到的地方。

◆ 储存条件

25-30°C 阴凉、避光干燥处储存。

◆ 保质期

30-40°C 干燥环境保存 6 个月, 30C 以下干燥环境保存期 12 个月, 经严谨测试 30-40°C 天气环境在 6 个月内使用完效果最佳, 30C 以下天气 12 个月内用完效果最佳。

◆ 执行标准 :Q/YNBK001-2023

◆ 生产日期 : 见包身激光标



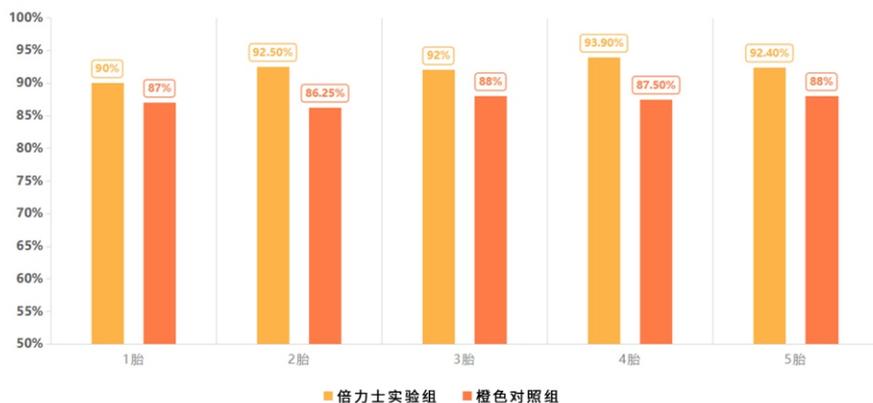
产品实验

PRODUCT TEST

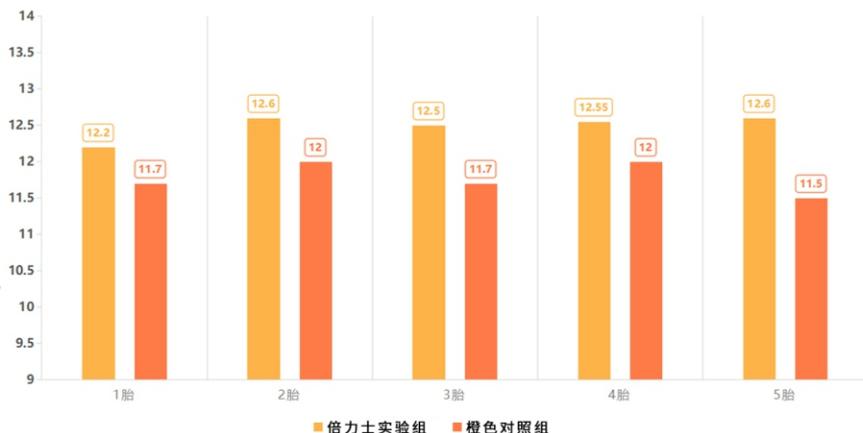
◆ 倍力士 1-5 胎配种实测数据

1. 测试前公母猪的情况：1—1.5 年龄的台美系杜洛克公猪，母猪为美系母猪。
2. 连续 6 次的每间隔 7 天采精，原精活力达 0.98。
3. 公猪和母猪舍恒温 25 度。
4. 第一胎配种背膘在 15MM 左右，第二胎以上配种背膘在 18MM 左右。
5. 实验日期在 11 月份。

授胎率实验数据对比



胎均产仔率实验数据对比



1-5 胎的详细实验数据

1 胎

母猪实验组 80 头，返情与空怀 8 头，授胎率在 90% 胎均产总仔 12.2
母猪对照组 80 头，返情与空怀 10 头，授胎率在 87% 胎均产总仔 11.7

2 胎

母猪实验组 80 头，返情与空怀 6 头，授胎率在 92.5% 胎均产总仔 12.6
母猪对照组 80 头，返情与空怀 11 头，授胎率在 86.25% 胎均产总仔 12

3 胎

母猪实验组 85 头，返情与空怀 7 头，授胎率在 92% 胎均产总仔 12.5
母猪对照组 85 头 返情与空怀 10 头，授胎率在 88% 胎均产总仔 11.7

4 胎

母猪实验组 82 头，返情与空怀 5 头，授胎率在 93.9% 胎均产总仔 12.55
母猪对照组 82 头 返情与空怀 10 头，授胎率在 87.5% 胎均产总仔 12

5 胎

母猪实验组 79 头，返情与空怀 6 头，授胎率在 92.4% 胎均产总仔 12.6
母猪对照组 79 头，返情与空怀 9 头，授胎率在 88% 胎均产总仔 11.5

特别指引

1. 稀释粉使用过程注意要点

- ◆ 第一、 必须 3 包同时使用， 不能单独或控量使用。
- ◆ 第二、 溶解的时间要够
溶解时间不够会导致渗透压不平衡，悬浮剂膨胀不充足，导致稀释精液后悬浮剂沉淀，分瓶后悬浮剂二次膨胀，最好提前一天溶解（不用担心变质，我们做过试验，溶解 3 月后再使用都正常的）
- ◆ 第三、 水量要准
如果不确定的话就称一下，1 升水等于 1 公斤，水过多或过少直接影响 PH 值和渗透压，有些技术人员认为少放点水提高稀释液浓度，以为可以保存长些，结果相反的。
- ◆ 第四、 精液与稀释液比例不能低于 1：4， 过低导致营养不足会导致保存时间降低。
- ◆ 第五、 所有公猪站实验室相关器具必须达到无菌。

2. 猪精液稀释后存放时间短的原因汇总

- ◆ 第一、 药物的影响
公猪饲喂黄胺类药，大环内脂类药对精子有影响，特别饲喂劣质驱虫类药物和泰万菌素都会对公猪精液质量会在短时间突然下降 60%-80%，轻者需要 45 天 -90 天恢复，重者报废淘汰，驱虫建议体外浇泼或注射通灭稍微安全，但也要注意份量。
- ◆ 第二、 疫苗的影响
注射高应激类的疫苗会使部份公猪质量突然下降 30%-50%，建议打高应激类的疫苗时加倍使用德国拜耳的强力拜固舒抵抗疫苗带来的应激，降低精子反应。
- ◆ 第三、 饲料含棉粕的影响
棉粕中的成份棉酚会降低公猪精液总体质量，甚至绝育无精，由于豆粕价格高企，部分饲料厂商会把低廉的棉粕替代部分豆粕，但只允许肉猪使用，公母猪长期使用会导致绝育或提前淘汰。
- ◆ 第四、 饲料霉菌毒素的影响
饲料霉菌毒素过高，过高的霉菌除了破坏免疫系统及注射的疫苗起不了免疫反应外，还会增加肾负担及增加膀胱炎症从而在采精时会增加尿精混合的可能，尿精混合及会使精液保存过程中容易酸化，及镜检杂质增加，对此类情况建议检测饲料中的霉菌，检测饲料霉菌时必须检用到最后最压仓底的那包，压仓底包的才是霉菌最严重的，对容易发霉的饲料的饲料仓库密封后使用除湿器降湿，降低仓库湿度有利于饲料的保存。

特别指引

◆ 第五、公猪采精过频的影响

1. 公猪采精的频率过高或前阶段采精频率过高都会使精子过嫩不成熟，精子的形成到成熟需要 42 天 -50 天，过早采出不成熟的精子跟早产儿一个原理活不久，存放不久，过嫩不成熟的精子的活力会比成熟的精子镜检活力表现的更好，所以会给外观造成精子活力很好镜检没问题的错觉，从而继续高频率采精，把希望寄托稀释粉来延长保存时间，对于过度采精的公猪需要延长采精间隔，间隔 4 - 5 天采，也就是 6 - 7 天采，大概 30-60 天能完全恢复。
2. 对于突然精液供应不上的公猪站建议适当将精液稀释倍数放大 20%-30%，而不要加大采精频率，原精质量好的精子使用倍力士每份只需 12-15 亿每份猪精即可，也不影响配种结果，欧美一直都是 10-15 亿每份猪精，而不是一味追求 25 亿每份而忽略了原精的成熟度，过度采精除了大大降低保存时间，还会降低公猪 30%-50% 的使用年限，短期的透支收益还补不了要换公猪的钱，采精频率加大除了降低精液保存时间还得罪用户，得不偿失。

◆ 第六、真菌感染

猪舍环境过差或猪自身免疫系统能力下降会使部份公猪感染真菌，从而使精液质量下降保存时间和活力都会受到影响，检测精液带真菌的建议淘汰，没有治疗价值，反而会直接增加母猪的子宫炎及流脓比例。

◆ 第七、不能用普通过滤机的水

普通过滤水机滤芯只能刚开始短时间几天的水能勉强使用，超过 7 天滤芯出来的水不能达到稀释精液的纯水标准，细菌含量与下水道的无异，卖过滤水机的厂家会以导电笔测出读数不高误导你使用，实际上还要结合荧光测试仪测试细菌量才能使用，也不建议使用矿泉水，因为含矿物质较多对保存精液不利，强壮的精子对矿物质水表现不明显，弱精对矿物质水特敏感，特别禁止使用农夫山泉，其水质标准及实际测试远远达不到稀释精液标准，建议用京东自营的屈臣氏蒸馏水（禁止淘宝购买），或自制双蒸馏水，自蒸馏时禁止接入市政含氯漂白粉的自来水，建议接入山泉水或井水，或采用飞蓝牌的带前端软化系统的整体过滤灭菌一体的大型人用医疗过滤水机系统。

◆ 第八、采精手套的影响

采精手套，有案例使用橡胶手套采精时，表皮的粉层脱落至采精杯与精液混合，导致精液无法存放或存放过短，采精手套建议使用食品级薄膜手套，禁止使用化工级手套。

◆ 第九、输送瓶及输精袋的影响

对保存精液的瓶及采精袋测试，经过多厂家及多批次测试发现部份气味大的劣质品与优品对比精液的保存效率相差 50%-80%，有时候出现精液保存出问题建议拿食品级的纯净水瓶子消毒干净与现用的输精瓶或袋来实测对比保存来排除是否有问题。

技术团队



生产车间





Yonoboke

INTRODUCTION OF THE YONOBOKE

感谢德国西门子与
瑞典博韦在生产制程上的支持

优诺伯克荣誉出品

中美合资-优诺伯克生物技术(惠州)有限公司

Sino-US joint venture Yonoboke Biotechnology (Huizhou) Co, Ltd

地址：广东省惠州市博罗县龙溪镇电子城路华凯高新产业园D栋

邮编：516000

电话：400-809-1989



官方微信